РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.ПБ01.В.03124 (номер сертификата соответствия) ТР 1389344 (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение заявителя)
Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70
ОГРН: 1025001547592

ИЗГОТОВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение изготовителя продукции)
Общество с ограниченной ответственностью «Роквул-Урал» (ООО «Роквул-Урал»)
Адрес: 457100, Россия, Челябинская область, г. Троицк, Южный промышленный район,
тел.: +7 35163 5 99 55, факс: +7 35163 5 99 59
ОГРН: 1107418000282

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ (наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,
тел./факс: +7 495 529 85 61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ (информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)
Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:
плиты теплоизоляционные, навивные цилиндры
(см.Приложение№ 0059772, № 0059773, № 0059774)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)
57 6224,
57 6292

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) (наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)
Технический регламент
о требованиях пожарной безопасности
(Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0:
НГ (негорючие материалы)
по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ
Отчеты о сертификационных испытаниях № 11883, № 11884, № 11885, № 11886, № 11887, № 11888, № 11889, № 11890, № 11891, № 11892, № 11893, № 11894, № 11895, № 11896, № 11897, № 11898, № 11899 от 17.07.2013; № 11967, № 11968 от 26.08.2013; № 12169, № 12170, № 12171, № 12172 от 21.03.2014; № 12469 от 08.10.2014; № 12751, № 12752, № 12753 от 15.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02 до 31.05.2015.
Акт о результатах анализа состояния производства № 13402 от 23.10.2014
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 до 31.05.2015.
Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ (документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))
ТУ 5762-050-45757203-15 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 28.05.2015 по 20.04.2020

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации — А.В. Матюшин
подпись, инициалы, фамилия

М.П.

Эксперт (эксперты) — Т.Б. Боровикова
подпись, инициалы, фамилия

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР 0059772
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:
плиты теплоизоляционные из каменной ваты, код ОКП 57 6224, марок:
АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 45 кг/м³ ±10%),
АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность 60 кг/м³ ±10%),
БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м³ ±10% до 64кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 41 кг/м³ ±10% до 53 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м³ ±10%),
КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45 кг/м³ ±10%),
ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ±10%),
ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 160 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 160 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 135 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 135 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 190 кг/м³ ±10%),

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия — **А.В. Матюшин**

М.П.

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия — **Т.Б. Боровикова**

БЛАНК ИЗГОТОВЛЕН АО «ОПЦИОН» СВИДЕТЕЛЬСТВО № 0556/00/00 МФ РФ УРОВЕНЬ-10, ТЕЛ. (495) 648-0068, 608-2017, г. МОСКВА, 2008 г.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР 0059773
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 190 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 100 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 100 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 120 кг/м³ ±10% до 136 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 120 кг/м³ ±10% до 141 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 140 кг/м³ ±10% до 154 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 132 кг/м³ ±10% до 166 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м³ ±10% до 128 кг/м³ ±10%),

РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 100 кг/м³ ±10% до 115 кг/м³ ±10%),

СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),

СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 140 кг/м³ ±10% до 155 кг/м³ ±10%),

ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 40 кг/м³ ±10%),

ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 60 кг/м³ ± 10%),

ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 90 кг/м³ ±10%),

ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±10%),

ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 140 кг/м³ ±10%),

М.П.

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия — **А.В. Матюшин**

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия — **Т.Б. Боровикова**

БЛАНК ИЗГОТОВЛЕН ЗАО «ОПЦИОН» СВИДЕТЕЛЬСТВО № 0056609 ОО МФ РФ УРОВЕНЬ Б, ТЕЛ. (495) 685 0068, 685 5617, г. МОСКВА 2005 г.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР 0059774
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

ФАСАД БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 130 кг/м³ ±10%),

ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 110 кг/м³ ±10% до 120 кг/м³ ±10%),

ФАСАД БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 103 кг/м³ ±10% до 125 кг/м³ ±10%),

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 93 кг/м³ ±10% до 116 кг/м³ ±10%),

ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 125 кг/м³ ±10%),

ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 150 кг/м³ ±10%),

ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±10%),

ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от 58 кг/м³ ±10% до 69 кг/м³ ±10%),

CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 165 кг/м³ ±10%);

цилиндры навивные, код ОКП 57 6292, марок:

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 114 кг/м³ ±12%, 145 кг/м³ ± 12%),

Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 145 кг/м³ ±12%).

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия — **А.В. Матюшин**

М.П.

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия — **Т.Б. Боровикова**